



KARTA TECHNICZNA

ARDL HERKULES POWER

WERSJA 1

Data aktualizacji:
2020-09-16

Wysokiej jakości klej elastyczny na bazie polimerów hybrydowych (poliuretany modyfikowane silanem) charakteryzujący się dużą siłą klejenia wstępnego. Doskonale przyczepny do wszelkich podłoży budowlanych nawet na wilgotnych powierzchniach. Bezwonny, nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów i silikonów. Niewrażliwy na działanie wielu chemikaliów. Doskonała przyczepność wstępna pozwala na mocowanie bez podpierania klejonych elementów. Spoinę po utwardzeniu można przemaalować (również farbami wodnymi). Połączenie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne.

ZASTOSOWANIE

- Klejenie wszelkich materiałów budowlanych: kamienia naturalnego, drewna, betonu, metalu, cegły, szkła, ceramiki, tynku, poliuretanu, niektórych tworzyw sztucznych płyty wiórowej itp.
- Połączenia elementów blachy ocynkowanej, mosiądzu i innych metali

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Powierzchnia, na którą ma być stosowany klej, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność.
- Szkło, powierzchnie glazurowane, drewno należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem.
- Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów)- piaskować, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie.
- Przed przystąpieniem do wykonania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego spoiwa.
- Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.
- Klej nie wymaga podkładu, jednakże na specyficznych powierzchniach może zajść konieczność zastosowania podkładu.

SPOSÓB UŻYCIA

- Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu. Aplikator nakręcić na gwint.
- Nakładać za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych.
- Klej nanieść punktowo lub pasmami na przyklejany materiał i dokładnie rozprowadzić.
- Powierzchnię złączyć i silnie docisnąć.
- Ostateczną wytrzymałość spoina osiąga w zależności od grubości naniesienia i panujących warunków od 1 do 7 dni.
- Ułożenie przyklejonego materiału można poprawić tylko przesuwając (bez odklejania) złączonych powierzchni.
- Klej utwardza się poprzez reakcję z wilgocią z powietrza, w związku z tym łączenia należy wykonywać w warunkach umożliwiających dostęp powietrza.
- Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem. Należy stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej.



KARTA TECHNICZNA ARDL HERKULES POWER

WERSJA 1

Data aktualizacji:
2020-09-16

DANE TECHNICZNE

Typ utwardzania	Jednokomponentowy- sieciuje wilgocią z powietrza
System utwardzania	Neutralny
Czas obróbki	Ok. 6 min
Czas pełnego utwardzenia	2-3mm/24h
Temperatura aplikacji (stosowania)	+5° do +35°C
Odporność termiczna (utwardzonego produktu)	-40° do +90°C
Siła działająca przy rozerwaniu wg ISO 8339	2,3 MPa
Chwyt początkowy na powierzchni poziomej	500 kg/10cm ²
Chwyt początkowy na powierzchni pionowej	125 kg/m ²
Twardość Shore A	Ok. 60
Gęstość	1,61 g/cm ³
Wydłużenie przy zerwaniu wg ISO 8339	90%
Wydajność	Z kartusza 290ml uzyskuje się ok. 22mb spoiny o średnicy 4 mm
Kolorystyka	Biały, czarny
Przechowywanie i transport	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 12 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C

INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie
290 ml	12	1248 szt.

DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

Karta Charakterystyki

BHP I OSTRZEŻENIA

S2 Chronić przed dziećmi.

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.