



### OPIS PRODUKTU

- Jednoskładnikowym, naturalnie utwardzalnym gotowym do natychmiastowego zastosowania elastycznym klejem, na bazie MS hybrydowego polimeru.
- Trwale elastyczny
- Pozbawiony rozpuszczalnika i izocyjanianów
- Może być stosowany na lekko wilgotnych powierzchniach
- Nie powoduje korozji na złączach metalowych
- Nadaje się do użytku z kamieniem naturalnym
- Może być malowany większością farb na bazie wody i rozpuszczalnik
- Doskonała odporność na promieniowanie UV i odporny na warunki atmosferyczne
- Cechuje minimalna utrata masy i objętości po utwardzeniu. Dzięki temu wewnętrzne napięcia w spoinach są ograniczone do minimum, co zapewnia oczekiwaną długotrwałość złącza.

### ZASTOSOWANIA

- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.
- Posiada dobrą przyczepność bez konieczności stosowania podkładu do większości materiałów w przemyśle budowlanym, takich jak szkło, aluminium, płytki glazurowane, poliestr, ABS, polistyrol, stal, drewno, naturalny kamień. Można także stosować do powierzchni alkalicznych, takich jak: beton, cegła i beton azbestowy. W przypadku tych powierzchni zaleca się stosowanie podkładu.

WŁAŚCIWOŚCI	
Podstawowy składnik	MS-hybrydowego polimer
System utwardzania	Wilgotnościowy
Liczba komponentów	jeden
Czas kształtowania warstwy wierzchniej (23°C i 50% wilg. wzgl.)	40 min
Szybkość utwardzania (23°C i 50% wilg. wzgl.)	2,5 - 3 mm/24u
Gęstość - ISO 1183	1,48 g/ml
Temperatura technologiczna	+5°C - +40°C
Przechowywanie, w zamkniętym oryginalnym opakowaniu w suchych miejscach +5°C - +25°C	Minimum 12 miesięcy
Twardość A wg metody Shore'a: ISO 868	40
Zdolność do deformacji: ISO 11600	25%
Moduł przy 100% wydłużeniu: ISO 8339	0,80 N/mm <sup>2</sup>
% Wydłużenie przy zerwaniu: ISO 8339	230%
Moduł przy zerwaniu: ISO 8339	1,10 N/mm <sup>2</sup>
Przepuszczalność pary wodnej: ISO 15106	$\mu = 6946$ ; $sd = 4,9m$
Zawartość rozpuszczalnika	0%
Zawartość izocyjanianu	0%
Zawartość masy suchej	ca. 100%
Stabilność w temperaturze	-40°C - +90°C
Odporność na wilgoć:	bardzo dobra
Stabilność na mrozie:	niewrażliwy na mróz

### OPAKOWANIE I DOSTĘPNE KOLORY

25 kartuszy po 290 ml/pudło - 48 pudełka/paleta

Dane zawarte w niniejszej karcie informacyjnej zostały opracowane na podstawie wyników ostatnich testów i badań laboratoryjnych producenta. Charakterystyki techniczne mogą być zmienione lub dostosowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za niepełne dane. Przed użyciem należy się upewnić, że produkt jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. W związku z tym niezbędne jest przeprowadzenie własnych prób i testów. Zastosowanie znajdując nasze warunki ogólne.

**Standardowy (z SNJF):** biały, czarny, Ral 7004 szary

**Standardowy:** Ral 1013, Ral 1019, Ral 7005, Ral 7023, Ral 8007, Ral 8016, Ral 9001, bazalt, ciemny beż, kamień naturalny, terakota

**20 tubek po 600 ml/pudło - 45 pudełka/paleta**

biały, czarny, Ral 1019, Ral 7004 szary, Ral 7005, Ral 7016, Ral 7023, Ral 7030, Ral 7032, Ral 8016, Ral 9001, bazalt, ciemny beż, kamień naturalny, terakota, środkowy szary, szary kwarcowy, ciemny brąz, szary panelowy, szary cementowy

Inne kolory dostępne na zamówienie (75 kartuszy lub wielokrotność tej liczby).

## METODA STOSOWANIA

### Powierzchnie

Musi być umocowane i dość sztywne, nie musi być całkowicie suche (może być lekko wilgotne). Materiały przeznaczone do łączenia w razie potrzeby odłuszczyć za pomocą **Parasilico Cleaner**, MEK, alkoholu lub etanolu.

### Podkłady

Na podłożach silnie chłonnych zaleca się używać **Primer DL2001**. Zaleca się przeprowadzenie testów klejenia. Na użytkowniku spoczywa odpowiedzialność, aby sprawdzić, czy produkt nadaje się do danego zastosowania. W razie potrzeby można skonsultować się z naszym działem technicznym.

### Sposób użycia

- Używać w dobrze przewietrzonych pomieszczeniach. Podczas stosowania i utwardzania produktu należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia.
- **Jako zestaw do klejenia:** Nakładać Parabond Construction za pomocą dostarczonej dyszy w postaci pasków lub kropek, na podłoże lub na element do przyklejenia. Paski muszą być nałożone w pionowych rzędach. Nakładać paski równoległe do siebie, aby umożliwić dostęp wilgotności do kleju pomiędzy nałożonymi paskami. Czas ekspozycji: Zetknąć ze sobą części, które mają być połączone, tak szybko, jak to możliwe, w przeciągu co najmniej 15 minut (zależy to od temperatury i wilgotności względnej). Po umiejscowieniu należy jeden element docisnąć do drugiego lub dobić gumowym młotkiem. Zaleca się, aby zachować odstęp 3,2 mm pomiędzy częściami, które mają być połączone, aby klej mógł wygładzić wszelkie nierówności (szczególnie ważne podczas użytku zewnętrznego lub w wilgotnych warunkach). Aby uzyskać tę odległość można zastosować bloczki dystansowe lub kawałki taśmy piankowej.
- **Jako spoiwo do spoinowania:** Płytkie połączenia za pomocą taśmy samoprzylepnej lub taśmy piankowej, aby zapobiec trójstronnej przyczepności. Głębokość szczeliny złącza ruchowego powinna wynosić ok. 2/3 szerokości połączenia. Napelnianie zbyt głębokich spoin za pomocą odpowiedniej okrągłej pianki (PE lub PU okrągłej pianki). W przypadku głębokich posadzek, jako wypełnienie tylne należy zastosować twardą piankę poliuretanową. W przypadku spoin podłogowych (o dużym obciążeniu mechanicznym), szczeliwo musi być naniesione na głębokość. Najlepiej zastosować skośne, od powierzchni podłogi do powierzchni szczeliwa. Szczeliwo powinno przylegać tylko do boków złącza.

### Rozmiary spoin

Szerokość spoiny	Głębokość spoiny	Dopuszczalna różnica
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
35 mm	20 mm	± 3 mm
50 mm	30 mm	± 3 mm

### Obróbka mechaniczna

W razie potrzeby za pomocą **DL100** lub narzędzi.

### Czyszczenie

Klej, który może wypłynąć wzdłuż krawędzi, można usunąć za pomocą noża przytrzymującego. Resztki kleju, który jeszcze nie wyschnął, można usunąć przy pomocy środka **Parasilico Cleaner**. Wysuszony klej należy usunąć mechanicznie

### Malowanie

Może być malowany większością farb na bazie wody i rozpuszczalnika. Można go malować metodą „mokro na mokro”. Przed malowaniem, po 48 godzinach, powierzchnię należy wstępnie oczyścić. Testy wstępne są niezbędne. Farby alkidowe wymagają dłuższego czasu suszenia..

Dane zawarte w niniejszej karcie informacyjnej zostały opracowane na podstawie wyników ostatnich testów i badań laboratoryjnych producenta. Charakterystyki techniczne mogą być zmienione lub dostosowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za niepełne dane. Przed użyciem należy się upewnić, że produkt jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. W związku z tym niezbędne jest przeprowadzenie własnych prób i testów. Zastosowanie znajdując nasze warunki ogólne.

## ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Patrz: Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej.

## OGRANICZENIA

- Spoin, które są narażone na stałe zanurzenie pod wodą,
- Spoin o szerokości lub głębokości < 5 mm,
- Do łączenia PE, PP, PA, Teflonu® i Bitumenu. Bitumen: w tym celu należy użyć naszego środka o nazwie **Paraphalt**.
- Poliwęglan i poliakryl: do tego celu należy wykorzystać nasz **Parasilico PL**
- Nie jest kompatybilny z uszczelnieniem krawędziowym szyb zespolonych i folią PVB ze szkła bezpiecznego. Unikaj bezpośredniego kontaktu.

## APROBATY TECHNICZNE

SNJF (Société National du Joint Français): FACADE n° 3749

Mastic type élastomère classe 25E

ATG (Belgian technical approval) ATG 12/2643

Leeds certificate for low VOC (tested by Eurofins)

FDA approved (Ianesco rapport Nr 15/19449)

CE

EC1<sup>PLUS</sup>



CE
14 DL Chemicals
EN 15651-1 F EXT - INT EN 15651-4 PW EXT - INT No. DoP: MP0070001



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Dane zawarte w niniejszej karcie informacyjnej zostały opracowane na podstawie wyników ostatnich testów i badań laboratoryjnych producenta. Charakterystyki techniczne mogą być zmienione lub dostosowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za niepełne dane. Przed użyciem należy się upewnić, że produkt jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. W związku z tym niezbędne jest przeprowadzenie własnych prób i testów. Zastosowanie znajdują nasze warunki ogólne.