



### OPIS PRODUKTU

- PARABOND 600 jest jednoskładnikowym, szybko schnącym, elastycznym klejem na bazie MS-polimeru, stosowanym do łączenia i uszczelniania w przemyśle budowlanym i inżynierskim.
- Utwardza się przy kontakcie z wilgocią zawartą w powietrzu.
- Posiada wysoką odporność na warunki atmosferyczne (promieniowanie UV) i na wysokie i niskie temperatury.
- Można pokrywać większością farb akrylowych i farb na bazie rozpuszczalników. Zalecamy najpierw wypróbować daną farbę. Farby alkidowe wymagają więcej czasu na schnięcie.

### ZASTOSOWANIA

- PARABOND 600 posiada dobrą przyczepność bez konieczności stosowania podkładu do większości materiałów, takich jak: aluminium, cynk, stal galwanizowana, stal nierdzewna, miedź, kamień naturalny, beton, cegła, laminat i in.
- Krótki czas kształtowania wierzchniej warstwy i utwardzania, w połączeniu z wyjątkową wytrzymałością sprawiają, że PARABOND 600 jest idealnym produktem do wykonywania złącz i uszczelnień między wszystkimi materiałami budowlanymi.

| WŁAŚCIWOŚCI  |  |
|--|--|
| Rodzaj uszczelniacza   | MS-polimer   |
| System utwardzania   | Wulkanizacja wilgotnościowa  |
| Aantal componenten   | 1  |
| Czas kształtowania wierzchniej warstwy (23°C i 50% R.H.)                             | 17 min   |
| Szybkość utwardzania (23°C i 50% R.H.)   | 2,5 do 3 mm/24 h   |
| Gęstość : ISO 1183   | 1,56 g/ml  |
| Temperatura technologiczna   | +5°C - +40°C   |
| Przechowywanie, w zamkniętym oryginalnym opakowaniu w suchych miejscach +5°C - +25°C | Minimum 12 miesięcy  |
| Twardość A wg metody Shore : ISO 868   | 60   |
| Zdolność do deformacji: ISO 11600  | 20%  |
| Moduł przy 100% wydłużenia : ISO 8339  | 1,6 N/mm <sup>2</sup>  |
| % wydłużenia przy zerwaniu : ISO 8339  | 110%   |
| Odpężenie elastyczne : ISO 8339  | 1,70 N/mm <sup>2</sup>   |
| Siła ścinająca buk/buk   | Początkowo: 10 g/cm <sup>2</sup><br>Po 4 godzinach: 15 kg/cm <sup>2</sup><br>Po 1 tygodniu: 32 kg/cm <sup>2</sup>  |
| Wytrzymałość na rozciąganie buk/buk  | Początkowo: 300 g/cm <sup>2</sup><br>Po 4 godzinach: 14 kg/cm <sup>2</sup><br>Po 1 tygodniu: 24 kg/cm <sup>2</sup> |
| Wytrzymałość na rozciąganie alu/alu  | Po 2 tygodniach: 15 kg/cm <sup>2</sup><br>Po 2 tygodniach + 20 min à 180°C: 20 kg/cm <sup>2</sup>                  |
| Zawartość masy suchej  | ca. 100%   |
| Odporność na temperaturę   | -40°C - +90°C  |
| Odporność na wilgoć:   | bardzo dobra   |
| Stabilność na mrozie:  | niewrażliwy na mróz  |

Dane zawarte w niniejszej karcie informacyjnej zostały opracowane na podstawie wyników ostatnich testów i badań laboratoryjnych producenta. Charakterystyki techniczne mogą być zmienione lub dostosowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za niepełne dane. Przed użyciem należy się upewnić, że produkt jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. W związku z tym niezbędne jest przeprowadzenie własnych prób i testów. Zastosowanie znajdując nasze warunki ogólne.

## OPAKOWANIE I DOSTĘPNE KOLORY

25 kartuszy po 290 ml/pudło - 48 pudełka/paleta

Beżowy RAL 1001, ciemno brązowy ral 8016, biały, szary ral 7004, czarny.

20 tubek po 600 ml/pudło - 45 pudełka/paleta

Biały, czarny

Inne kolory dostępne na zamówienie (75 kartuszy lub wielokrotność tej liczby).

## METODA STOSOWANIA

### Powierzchnie

Wszystkie powierzchnie muszą być czyste, wolne od kurzu lub smaru. W razie potrzeby powierzchnię należy odłuszczyć za pomocą **Parasilico Cleaner**, MEK, alkoholu, etanolu lub przez zastosowanie podkładu. Zaleca się przeprowadzenie testów przyczepności w celu określenia przydatności produktu do konkretnego zastosowania. (Można skorzystać z konsultacji naszego działu technicznego).

### Podkłady

Na podłożach silnie chłonnych zaleca się używać **Primer DL2001**. Zaleca się przeprowadzenie testów klejenia. Na użytkownika spoczywa odpowiedzialność, aby sprawdzić, czy produkt nadaje się do danego zastosowania. W razie potrzeby można skonsultować się z naszym działem technicznym.

### Metoda stosowania

- Podczas nanoszenia i utwardzania należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia.
- Nakładać Parabond 600 za pomocą dostarczonej dyszy w postaci pasków lub kropek, na podłoże lub na element do przyklejenia. Paski muszą być nałożone w pionowych rzędach. Nakładać paski równoległe do siebie, aby umożliwić dostęp wilgotności do kleju pomiędzy nałożonymi paskami
- Czas ekspozycji: Zetknąć ze sobą części, które mają być połączone, tak szybko, jak to możliwe, w przeciągu co najmniej 10 minut (zależy to od temperatury i wilgotności względnej).
- Po umiejscowieniu należy jeden element docisnąć do drugiego lub dobić gumowym młotkiem.
- Zaleca się, aby zachować odstęp 3,2 mm pomiędzy częściami, które mają być połączone, aby klej mógł wygładzić wszelkie nierówności (szczególnie ważne podczas użytku zewnętrznego lub w wilgotnych warunkach). Aby uzyskać tę odległość można zastosować bloczki dystansowe lub kawałki taśmy piankowej.
- Podczas montażu, Parabond 600 ma wysoką siłę wiązania i siłę wewnętrzną. Tak można pracować bez tymczasowych podpór.

### Czyszczenie

Klej, który może wypłynąć wzdłuż krawędzi, można usunąć za pomocą noża przytrzymującego. Resztki kleju, który jeszcze nie wyschnął, można usunąć przy pomocy środka **Parasilico Cleaner**. Wysuszony klej należy usunąć mechanicznie.

### Malowanie

Naniesioną warstwę kleju można pomalować w ramach 48 godzin. Dla osiągnięcia lepszego efektu zaleca się nakładać farbę na wilgotną powierzchnię.

Po oczyszczeniu powierzchni acetonem (po 48-ch godzinach) można przystąpić do malowania.

## ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Patrz: Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej.

## OGRANICZENIA

- Stałe narażenie na wysoką wilgotność względną może powodować rozwój grzybów.
- Spoin o szerokości lub głębokości < 5 mm.
- Do łączenia PE, PP, PA, PTFE (Teflonu®) i Bitumenu.
- Bitumen: w tym celu należy użyć naszego środka o nazwie **Paraphalt**.
- Poliwęglan i poliakryl: do tego celu należy wykorzystać nasz **Parasilico PL**.
- Nie jest kompatybilny z uszczelnieniem krawędziowym szyb zespolonych. Unikaj bezpośredniego kontaktu.
- Testy pokazują, że **Parabond 600** jest kompatybilny z folii PVB wykonanych ze szkła bezpiecznego. Ze względu na dużą różnorodność folii PVB dostępnych na rynku oraz ze względu na to, że skład może zostać zmieniony przez producenta, nie wspominając o tym, deklaracja ta nie gwarantuje tolerancji.

Dane zawarte w niniejszej karcie informacyjnej zostały opracowane na podstawie wyników ostatnich testów i badań laboratoryjnych producenta. Charakterystyki techniczne mogą być zmienione lub dostosowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za niepełne dane. Przed użyciem należy się upewnić, że produkt jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. W związku z tym niezbędne jest przeprowadzenie własnych prób i testów. Zastosowanie znajdując nasze warunki ogólne.

## APROBATY TECHNICZNE

IKI raportuje o zastosowaniu produktu w szpitalach jako kleju do paneli ściennych.

Leeds certificate for low VOC (tested by Eurofins)

EC1<sup>PLUS</sup>



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Dane zawarte w niniejszej karcie informacyjnej zostały opracowane na podstawie wyników ostatnich testów i badań laboratoryjnych producenta. Charakterystyki techniczne mogą być zmienione lub dostosowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za niepełne dane. Przed użyciem należy się upewnić, że produkt jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. W związku z tym niezbędne jest przeprowadzenie własnych prób i testów. Zastosowanie znajdują nasze warunki ogólne.